

Famille : 02



### Application

Les pompes RV sont utilisées principalement dans l'industrie œnologique pour le processus de remontage qui nécessite un important débit et une destruction minimale des parties solides qui se trouvent en suspension. (Pépins, peaux...).

### Principe de fonctionnement

Étant donné le profil hélicoïdal de la turbine, la pompe dans son fonctionnement permet le passage de solides sans endommager sa structure, en contribuant ainsi dans la phase de vinification à la meilleure extraction de tanins, matière colorante du vin et en réduisant la formation de lies en obtenant comme résultat des vins de haute qualité.

### Conception et caractéristiques

- Pompe monobloc.
- Rotor hélicoïdal.
- Corps avec drainage.
- Corps avec volute excentrique.
- Haut rendement (> 70%), moins de puissance installée.
- Moteur électrique IEC 3 ph 230/400 V 50Hz, IP55, 1450 rpm.
- Garniture mécanique EN 12756 (DIN 24960 L1K).
- Connexions DIN 11851.

### Matériaux

- Pièces en contact avec le produit AISI 316L (1.4404)
- Autres pièces AISI 316L (1.4404)
- Finition superficielle électropolie
- Garniture mécanique (standard) SiC/SiC/EPDM

### Options

- Connexions SMS, Clamp, Macon, Garolla, FIL, RJT.
- Coffret électrique CE avec 10 m de câble.
- Chariot en acier inoxydable.
- Télécommande à distance.
- Capot moteur.

Type	DN	Débit Hl/h	Vitesse Rpm	Puissance. KW	Poids Kg	Prix unit.
RV-65	65	300	1450	0,75	23	*
RV-80	80	850	1450	2.2	46	*
RV-100	100	1250	1450	4	60	*

\* prix nous consulter