

Famille : 15

REFROIDISSEUR / RECHAUFFEUR MOBILE



Conception et caractéristiques :

Le SR est un refroidisseur-réchauffeur de vin à détente directe, disponible en plusieurs tailles. Il est constitué d'un ensemble frigorifique en partie haute et d'un échangeur coaxial en partie basse.

- Circuit frigorifique avec compresseur hermétique spiro-orbital et évaporateur coaxial à haut rendement
- Châssis en acier inoxydable équipé de roues
- Installation très facile et à l'effort minimal
- Tous les éléments de carrosserie ainsi que l'échangeur sont réalisés en acier inoxydable
- Régulation de température par thermostat électronique à affichage digital
- Sécurités anti-gel
- Pilotage d'une pompe externe par le système de régulation du SR
- Réfrigérant écologique R 407 C
- Température ambiante minimale / maximale: +5°C / + 32°C

Applications :

- Refroidissement ou réchauffage direct du moût
- Stabilisation tartrique
- Réduction biologiques des acides
- Contrôle de la fermentation alcoolique
- Refroidissement du vin avant embouteillage
- Application pour les vins effervescents

TYPE	Puissance Frigorifique	Rendement (F/h) + 30 à + 25°C	Puiss. (KW)	P A (A)	D Racc (Mâcon)	Poids (Kg)	Type pompe (indicatif)	Dimensions (mm)	€ HT
SR 4	7 / 12,8 KW	11 000	4,9	8,5	40	200	40 à 60 HL/h	1050x1050H1485	*
SR 6	11,8 / 23 KW	20 000	7,1	12,5	40	320	60 à 80 HL/h	1050x1050H1485	*
SR 9	15,4 / 29 KW	25 000	8,8	15,6	40	340	70 à 90 HL/h	1050x1050H1765	*
SR 11	18,5 / 34 KW	30 000	10,6	18,4	40	360	80 à 100 HL/h	1050x1050H1765	*
SR 13	22,1 / 41 KW	35 000	12,7	22,3	50	420	100 à 120 HL/h	1050x1050H2140	*
SR 17	26 / 49,5 KW	42 000	16,2	27,5	50	450	110 à 140 HL/h	1050x1050H2140	*
SR 32	44,2 / 85 KW	73 000	32,2	55	70	900	160 à 200 HL/h	2050x1050H2200	*



ECHANGEUR TUBULAIRE

Conception et caractéristiques :

Les échangeurs tubulaires APAG sont fabriqués en acier inoxydable AISI 304 (316 sur demande). Ils sont conçus pour le refroidissement ou le réchauffage de liquide chargés (vendange égrappée, grappes foulées, moût...) et tout liquide alimentaire. Le liquide de refroidissement peut être de l'eau ou de l'eau glycolée.

Nous proposons une large plage d'échangeurs tubulaires avec ou sans châssis et pieds. Les coudes à 180° d'extrémités sont entièrement démontables pour faciliter le nettoyage

Merci de nous contacter pour sélectionner l'échangeur tubulaire répondant exactement à vos besoins

- *Quel produit voulez-vous refroidir ?*
- *Combien de litres souhaitez-vous refroidir en 1 heure ?*
- *Quelle est la température de départ ?*
- *Quelle est la température cible ?*

Applications :

- Refroidissement ou réchauffage du moût, vin ou autre liquide alimentaire
- Réduction biologique des acides
- Régulation de température
- Contrôle de la fermentation alcoolique

* Prix : Nous consulter